МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЁЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ЕКАТЕРИНБУРГСКИЙ ПРОМЫШЛЕННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ им. В.М.КУРОЧКИНА»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГАПОУ СО
«ЕПТТ им. В.М. Курочкина»
_____М.А. Карабут
«09» 06 2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии среднего профессионального образования

15.01.33 ТОКАРЬ НА СТАНКАХ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Квалификация: токарь, токарь-карусельщик
Форма обучения: очная
Нормативный срок обучения: 1 год 10 месяцев
на базе основного общего образования

Рабочий учебный план по профессии 15.01.33 Токарь на станках с числовым программным управлением (нормативный срок обучения 1 год 10 месяцев)

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации		Всего	Объем образовательной программы (в академических часах)								Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)		Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)		
					ФГОС	Вариативная часть	Самостоятельная работа	В форме практической подготовки	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем				I курс		II курс		
										По учебным дисциплинам и МДК			1 сем. 17 недель	2 сем. 24 недели	1 сем. 17 недель	2 сем. 22 недели	
										В том числе							
		Экзамен	Дифференцированный зачет						Всего во взаимодействии с преподавателем	Теоретическое обучение (час.)	Лабораторные и практические занятия (час.)	Промежуточная аттестация	Всего часов	Всего часов	Всего часов	Всего часов	
00	**Общеобразовательные учебные дисциплины**																
Д.01	Русский язык	2		**72**	**72**			36	**72**	32	36	4	30	42			72
Д.02	Литература		3	**108**	**108**			54	**108**	52	54	2		62	46		108
Д.02*	Родная литература*																0
Д.03	Иностранный язык		2	**72**	**72**			70	**72**	0	70	2	30	42			72
Д.04	Математика	3		**340**	**340**			114	**340**	220	114	6	80	92	168		340
Д.05	История		3	**136**	**136**			46	**136**	88	46	2	50	44	42		136
Д.06	Физическая культура		2	**72**	**72**			58	**72**	12	58	2	30	42			72
Д.07	ОБЖ		2	**68**	**68**			46	**68**	20	46	2	30	38			68
Д.08	Информатика		3	**108**	**108**			80	**108**	26	80	2		54	54		108
Д.09	Физика	3		**180**	**180**			34	**180**	128	46	6	44	60	76		180
Д.10	Химия		2	**72**	**72**			38	**72**	32	38	2	30	42			72
Д.11	Обществознание		2	**72**	**72**			34	**72**	36	34	2	32	40			72
Д.12	Биология		3	**72**	**72**			24	**72**	40	30	2			72		72
Д.13	География		4	**72**	**72**			28	**72**	42	28	2				72	72
	Индивидуальный проект		4	**32**	**32**			20	**32**	10	20	2				32	32
				1476	**1476**			**682**	**1476**	**738**	**700**	**38**	**356**	**558**	**458**	**104**	1476
0	**Общепрофессиональный цикл**																0
	Технические измерения		2	54	34	20	4	26	50	24	26		34	20			54
	Техническая графика		1	42	36	6	8	20	34	14	20		42				42
	Безопасность жизнедеятельности		3	46	36	10	10	18	36	18	18				26	20	46
	Физическая культура		4	54	54		10	44	44	0	44				26	28	54
	Технический иностранный язык		3	34	34		4	30	30	0	30				34		34
	Основы материаловедения		2	42		42	8	14	34	20	14			42			42
	Социальная адаптация		4	34		34	2	12	32	20	12					34	34

I.08	Технология чтения конструкторской и технологической документации		4	34		34	2	26	32	6	26					34	34
I.09	Основы системы автоматического проектирования "Компас"		4	50		50	2	40	48	8	40					50	50
	Учебные сборы			36		36			36		36			36			
				426	**194**	**232**	**50**	**230**	**376**	**110**	**266**	**0**	**76**	**98**	**86**	**166**	426
00	**Профессиональный цикл**																0
М.01.	**Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности**	**Экв**															0
ДК.01.01	Технология обработки на токарных станках	4		172	172		12	80	160	80	80		72	100			172
I.01	Учебная практика			216	216			216	216		216		108	108			216
I.01	Производственная практика			36	36			36	36		36					36	36
				424	**424**	**0**	**12**	**332**	**412**	**80**	**332**		**180**	**208**	**0**	**36**	424
М.02	**Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и эколгической безопасности**	**Экв**															0
ДК.02.01	Технолгия обработки на токарно-карусельных станках	4		112	112		20	56	92	56	56				32	80	112
I.02	Учебная практика			108	108			108	108		108				36	72	108
I.02	Производственная практика			72	72			72	72		72					72	72
				292	**292**	**0**	**20**	**236**	**272**	**56**	**236**		**0**	**0**	**68**	**224**	292
М.05	**Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и эколгической безопасности**	**Экв**															0
ДК.05.01	Технология обработки на токарных станках с числовым программным управлением	4		82	62	20	6	42	76	40	42					82	82
I.05	Учебная практика			108	108			108	108		108					108	108
I.05	Производственная практика			72	72			72	72		72					72	72
				262	**242**	**20**	**6**	**222**	**256**	**40**	**222**		**0**	**0**	**0**	**262**	262
				978	**958**	**20**	**38**	**790**	**940**	**176**	**790**						
.00	Промежуточная аттестация			**36**		**36**			36								0
А.00	Государственная итоговая аттестация			**36**	**36**				36								0
	Итого:	**6**	**18**	**2952**	**2664**	**288**	**88**	**1702**	**2864**	**1024**	**1756**		**612**	**864**	**612**	**792**	2880
													36	36	36	36	
Консультации: 4 часа на одного обучающегося в год Государственная итоговая аттестация в форме: демонстрационного экзамена				ВСЕГО		Дисциплин и МДК							12	14	10	8	
						Учебной практики							108	108	36	180	432
						Производственной практики							0	0	0	216	216
						Экзаменов							0	1	2	3	6
						Дифференцированных зачётов							1	6	6	6	18